

	Art der Verschmutzung	Aluminium	Buntmetall	Edelmetall	Edelstahl	Eisen	Glas	Grauguß	Gummi	Keramik	Kunststoff	Kupfer	Messing	Nickel	Stahl	Zink	Produktname	Eigenschaften	Anwendung	Bemerkungen	
		•	•/–	•/–	•	•	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•	•	•	•	•					
Metallreinigung	Öl, Fett, Schleif- und Polierpaste, Rost	•	•/–	•/–	•	•	•/–	•/–	•/–	•/–	•	•/–	•/–	•	•	•	EC 110	flüssig, stark alkalisch, netzmittelhaltig, emulgierend, phosphatfrei, schäumend	Konz: 5–8% Temp: 60–80 °C Zeit: 3–5 min	silikatfrei	
	tierische u. mineralische Öle, Fette und Harze, Verkokungen	•	•/–	•	•	–	–	•	–	•	–	•	•	•	•	•	EC 120	pulverförmig, stark alkalisch, netzmittelhaltig, phosphathaltig, emulgierend	Konz: 1–5% Temp: 50–80 °C Zeit: 1–5 min	Aluminium gepuffert, silikathaltig	
	Öl u. Fettverschmutzungen, Schleif- und Polierpaste	•	•	•	•	•	•/–	•	–	•	–	•	•	•	•	•	EC 175	pulverförmig, schwach sauer, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 50–70 °C Zeit: 1–5 min	Passivierungsmittel, silikatfrei	
	Schleif- und Polierpaste	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 210	flüssig, mild alkalisch, phosphatfrei	Konz: 1–5% Temp: 50–70 °C Zeit: 1–5 min	enthält Korrosionsinhibitoren, hinterläßt hydrophoben Film, silikatfrei
	mineralische Verschmutzungen, Kalk, Rost, Silikate, Zemente, Fette	–	•/–	•/–	•	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	EC 215	flüssig, stark sauer, emulgierend, phosphathaltig, silikatfrei	Konz: 1–5% Temp: 40–70 °C Zeit: 1–5 min	Vorsicht bei der Reinigung von verschiedenen Metallen
	Polierpaste, Schweiß, Öl und Fett	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	–	•	•	•	EC 221	flüssig, mild alkalisch, demulgierend	Konz: 1–10% Temp: 50–80 °C	silikatfrei
	Fette, Öle, Wachse, Ruß, Pigmente, Lötpasten, Flußmittel, Schleif- und Polierpasten	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 225 F	flüssig, mild alkalisch, demulgierend, phosphonathaltig	Konz: 1–10% Temp: 50–80 °C Zeit: 1–10 min	silikatfrei
Feinreinigung	Öle, Fette, Ruß, Farbe, Verkokungsrückstände, Läpprückstände, Polierpaste	•	•/–	•	•	–	–	•	–	•/–	–	•	•	•	•	•	EC 225 R	flüssig, stark alkalisch, netzmittelhaltig, phosphathaltig, demulgierend	Konz: 1–8% Temp: 20–70 °C Zeit: 1–5 min	Aluminium gepuffert, silikathaltig	
	Edelmetalloxide, Fette, Schweiß, Polierpaste	•/–	•/–	•	•	•	•/–	•	–	•	•	•	•	•	•	•	EC 228	flüssig, alkalisch, netzmittelhaltig, phosphatfrei	Konz: 1–20% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
	Schleif- und Polierpaste, pigmentierte Ziehfette, Harze	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 100	pulverförmig, mild alkalisch, netzmittelhaltig, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 50–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
	Fette, Öle, Staub, Fingerabdrücke	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 115	flüssig, neutral, netzmittelhaltig, phosphatfrei	Konz: 1–2% Temp: 50–70 °C Zeit: 1–3 min	silikatfrei	
	Schleif- und Polierpaste, leichte Öl- und Fettverschmutzungen, Oxide	•	•	•	•	•/–	•	•	•/–	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 145	flüssig, sauer, netzmittelhaltig, phosphatfrei	Konz: 1–4% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–3 min	Basis organischer Säuren, silikatfrei
	Staub, Fett, Pigmente und andere organische Verbindungen, Proteine	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	–	•	•	•	EC 220	flüssig, neutral, netzmittelhaltig, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–10 min	silikatfrei
	Öl, Fett, Staub und Ruß	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 225	flüssig, alkalisch, phosphathaltig, demulgierend	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikathaltig
	Öl, Fett, Staub und Ruß	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 225 A	flüssig, mild alkalisch, demulgierend, phosphathaltig, demulgierend	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	schwach schäumend, silikatfrei
	Stanzöl	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 225 E/I	flüssig, mild alkalisch, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	schwach schäumend, silikatfrei
	Glasreinigung	Flußmittel, Lötpaste, Bohr- u. Schleifrückstände, Handkr. u. Schweiß	–	•/–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 227	flüssig, mild alkalisch, phosphonathaltig, demulgierend	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikathaltig, tensidfrei
Schleif-, Polier- u. Läpprückstände, Staub u. Flußmittel		–	•/–	•	•	•	•	•	•/–	•	•	•	•	•	•	•	EC 230	flüssig, alkalisch, phosphatfrei	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
Lagerschmutz, Staub, Fingerabdrücke		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•/–	•	•	•	•	•	EC 225 S	flüssig, mild alkalisch, phosphatfrei, enthält Lösemittel n-Propanol	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
Lagerschmutz, Staub, Fingerabdrücke		–	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	EC 226	flüssig, alkalisch, phosphatfrei	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
Lagerschmutz, Staub, Fingerprints, Öl, Fett, Pigmentverschmutzungen		•/–	•/–	•/–	•	•	•	•	•	•	•	•	•/–	•/–	•/–	•/–	•/–	EC 300	flüssig, alkalisch, netzmittelhaltig, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei
synthetische Kitten und Harze		–	–	•	•/–	–	•	•/–	•/–	•/–	•/–	–	–	–	•/–	–	EC 305	flüssig, stark alkalisch, lösemittelhaltig, enthält Butylglycol, phosphathaltig	Konz: 10–50% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–20 min	Harzaufnahme einer 25%igen Lösung ca. 7 g/Liter, silikatfrei	
Wachs, natürliche Harze, Kolophonium		–	–	•	•	•/–	•	•/–	•/–	•	•	–	–	–	•/–	–	EC 310	flüssig, neutral, netzmittelhaltig, phosphatfrei	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	silikatfrei	
anorganische und organische Restverschmutzungen	–	–	•	•	•	•	•	–	•	•	–	–	–	•	–	EC 315	flüssig, alkalisch, phosphathaltig	Konz: 1–5% Temp: 20–80 °C Zeit: 1–5 min	tensidfrei, silikatfrei		